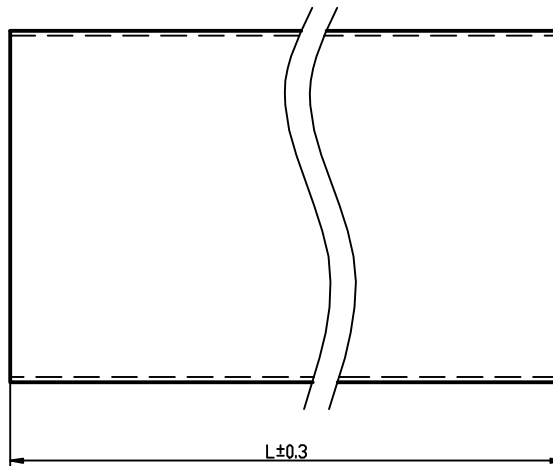
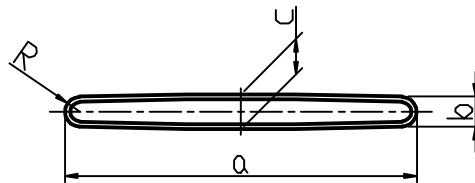


发放部门 RVC.D	份数 Qty	01	98-01
技术部 TD			
品质部 QA			
生产部 OP			
实验室 LAB			
设备部 ED			
销售部 SD			
采购部 PD			
财务部 FD			



技术要求:

- 1.切割端面毛刺不超过0.1mm,管内壁焊缝高度不超过0.2mm;
- 2.切割端面角度 $90^{\circ} \pm 2$;
- 3.管内外表面应清洁,无油污、灰尘、铝屑等异物存在,不允许有压伤,擦伤等缺陷存在;
- 4.管子长度及材质根据客户要求;
- 5.我公司现有规格型号具体见表一;

(表一)

序列	外形尺寸	a	b	c	R	t	备注
1	B16*2*0.3	16±0.05	2±0.05	2.25±0.15	1	0.3±0.01	
2	B18*1.2*0.266	18±0.05	1.2±0.05	1.35±0.1	0.6	0.266±0.01	
3	B22*2*0.3	22±0.05	2±0.05	2.25±0.15	1	0.3±0.01	
4	B26*1.2*0.3	26±0.05	1.2±0.05	1.35±0.1	0.6	0.3±0.01	
5	B26*2*0.3	26±0.05	2±0.05	2.25±0.15	1	0.3±0.01	
6	B32*2*0.3	32±0.05	2±0.05	2.25±0.15	1	0.3±0.01	

顾客名称 CUSTOMER NAME				顾客确认 CUSTOMER APP DATE/SIGNATURE			

顾客零件号 CUSTOMER P/NO		产品件号 PRODUCT NO		图样代号 DWG NO		版本 REV	
				TD-BG000		1.0	
设计 DSN/DATE	王彪光 16/8/18	图样名称 DWG NAME		阶段 STG	比例 SCALE	页数 SHEETS	投影角 PROJS
审核 ADU/DATE	何斌 16/8/18	萨新扁管通用图纸		量产	2:1	1/1	☐ ⊕
批准 APP/DATE	丁斌 16/8/18	材 料 MATERIAL		上海萨新东台热传输材料有限公司 Shanghai Saixin Dongtai Heat Transfer Material Co., Ltd.			

注:如客户无规定,本公司产品特殊特性标记为“★”;过程特殊特性标记为“◆”。