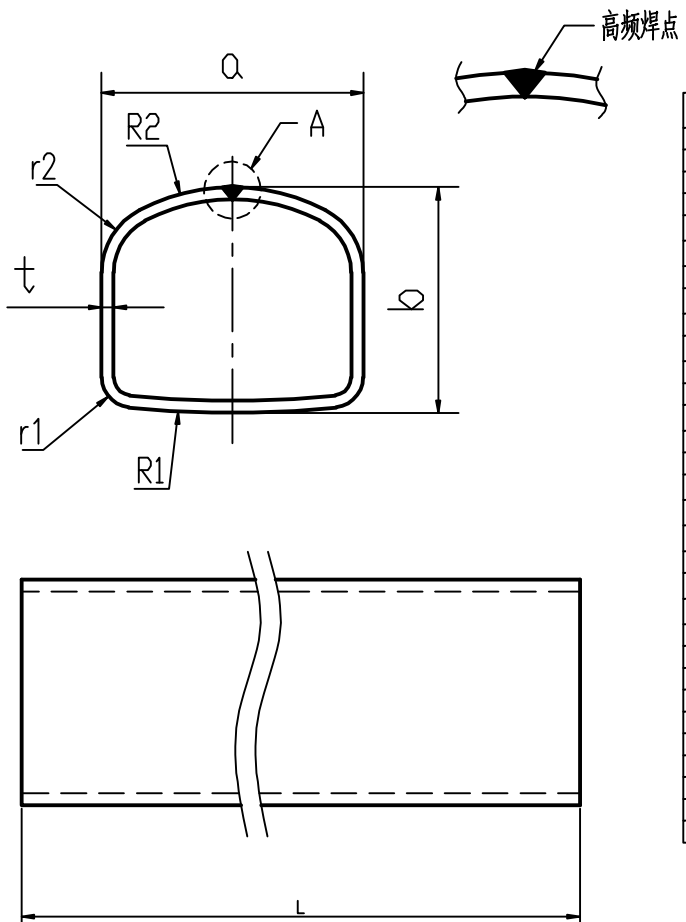


发放部门 RVC.D	份数 Qty
技术部 TD	
品质部 QA	
生产部 OP	
实验室 LAB	
设备部 ED	
销售部 SD	
采购部 PD	
财务部 FD	

01 90-01

A部放大图



(表一)

序列	外形尺寸	a	a(内)	b	b(内)	t	r1	r1(内)	r2	r2(内)	R1	R1(内)	R2	R2(内)	标准爆破压力 MPa/psi
1	D16*16*1.2	16.05±0.05		16.05±0.05		1.2±0.05	2±0.5		5±0.5		18±1		10±1		165
2	D18*19*1.0	18±0.1		19±0.1		1±0.05	3±0.3		3±0.3				10±0.5		127
3	D18*19*1.0	18±0.05		19±0.05		1±0.05	3		3		90		30		127
4	D18*22*1.5	18±0.15	15±0.1	22±0.1		1.5±0.05	8.5±0.3		6.5±0.3		10.8±0.3				165
5	D19.4*17*1.6	19.4	16.2±0.08	17±0.08		1.6±0.06	4±0.5		4±0.5				20±1		198
6	D20.4*18*1.0	20.4±0.1		18 ^{+0.1} ₀		1±0.05	2.2 ⁰ _{-0.1}		2.5 ⁰ _{-0.1}				30 ⁰ _{-0.2}		127
7	D20.4*18*1.2	20.4±0.2		18±0.2		1.2±0.05	2.2±0.4		2.5±0.3				30±0.2		140
8	D20.4*18*1.2	20.4 ⁰ _{-0.05}	18 ^{+0.05} ₀	18±0.05	15.6±0.05	1.2±0.05		1±0.1		1.3±0.1				28.8±0.1	140
9	D20.5*14.9*1.0	20.5±0.1		14.9±0.1		1±0.05	1.7±0.1	0.7±0.1	2±0.1	1±0.1			14±0.15		138
10	D20*16*1.2	20 ^{+0.05} ₀		16 ^{+0.05} ₀		1.2±0.05	3 ^{+0.5} ₀		5 ^{+0.5} ₀		24 ^{+0.5} ₀		11 ^{+0.5} ₀		140
11	D20*17*1.0	20±0.08		17±0.08		1±0.05	3±0.5		3±0.5		90±1		20±1		127
12	D20*17*1.0	20±0.05		17±0.08		1±0.05	3±0.5		3±0.5				20±1		127
13	D21.4*19.4*1.2	21.4 ⁰ _{-0.06}	19 ^{+0.05} ₀	19.4±0.05	17±0.05	1.2±0.05		1±0.1		2±0.1				26.8±0.1	124
14	D21*17*1.0	21±0.08		17±0.08		1±0.05		0.5		0.5			30±1		127
15	D21*18*1.0	21±0.08	19±0.05	18±0.08	16±0.05	1±0.05	4±0.1		4±0.1				30±1		134
16	D21*19.5*1.0	21±0.1	19 ^{+0.05} ₀	19.5±0.1		1±0.05	3		3		30		12		127
17	D21*20*1.2	21±0.05	18.6±0.05	20±0.05		1.2±0.05		1.8±0.3		3.2±0.3	60±0.3		12.7±0.3		145
18	D22*18.5*1.2	22 ^{+0.15} ₀		18.5±0.1		1.2±0.05	2.5		2.5		40				137
19	D23.35*22.4*1.6	23.35	20.15±0.08	22.4±0.08		1.6±0.05	4.2±0.5		8.2±0.5		101.2±1		21.2±1		155
20	D25.5*19*1.2	25.5±0.05	23.1 ^{+0.05} ₀		16.6±0.05	1.2±0.05		1±0.1		1.3±0.1				33.8±0.1	138
21	D26*22.4*1.2	26 ^{+0.05} ₀		22.4±0.1		1.2±0.05	3±0.3		7		100		20		138
22	D28*20*1.0	28±0.1	26±0.08	20±0.1		1±0.05	2		3		56		24		99
23	D28*21*1.3	28±0.05	25.4±0.05	21±0.05		1.3±0.05		1.8±0.3		3.2±0.3	80±0.5		16.8±0.5		103
24	D29.4*23*1.6	29.4	26.2±0.08	23±0.08		1.6±0.05	4±0.5		4±0.5		101.2±1		25±1		124
25	D30*18*1.2	30±0.08		18±0.08		1.2±0.05	2.2±0.3		2.2±0.3				20±0.3		103
26	D32*18*1.2	32±0.06		18±0.06		1.2±0.05	3		3				40		124
27	D32*18*1.8	32±0.05	28.4	18±0.05	14.4	1.8±0.05	3±0.1			1.2			40±0.1		124
28	D32*23*1.2	32±0.06		23±0.06		1.2±0.05	3		3				25		103
29	D35.2*22.9*1.2	35.2±0.1	32.8 ^{+0.05} ₀	22.9±0.1		1.2±0.06	2		2		150		28		103
30	D38*27*2.0	38±0.2		27±0.2		2±0.05	8±0.4		10±0.3		60±0.2		25±0.2		138
31	D44*19*1.0	44±0.1		19±0.1		1±0.05	2±0.1		9±0.1						76

注：表中如果R1和R1(内)同时没有标准值时，表示此面为直面；同理于R2和R2(内)；

技术要求:

- 1.切割断面毛刺不超过0.1mm,管内壁焊缝高度不超过0.2mm;
- 2.切割断面90°±2;
- 3.管的内外表面应清洁,无油污、灰尘、铝屑等异物存在,不允许有压坑,碰伤,擦伤等缺陷存在;
- 4.管子长度及材质根据客户要求定制;
- 5.我公司现有规格型号具体见表一(表中爆破压力是依照拉拔前高频焊管爆破压力定义);

顾客名称 CUSTOMER NAME		顾客确认 CUSTOMER APP/DATE/SIGNATURE			

顾客零件号 CUSTOMER P/NO		产品件号 PRODUCT NO	图样代号 DWG NO	版本 REV	
			TD-DG000	1.0	
设计 DSN/DATE	张宏 17/4/17	图样名称 DWG NAME		阶数 STG	比例 SCALE
审核 ADU/DATE	丁斌 17/4/17	萨新D型管通用图纸		页数 SHEETS	投影角 PROJS
批准 APP/DATE	丁斌 17/4/17	材料 MATERIAL		共 2/1	第一角
上海萨新东台热传输材料有限公司 Shanghai Saixin Dongtai Heat Transfer Material Co., Ltd.					